

ESCUELA DE VERANO 2008: La Ecología desde lo global hasta la Práctica

Nombre y Apellidos: _____

Domicilio: _____ **Población:** _____

C.P.: _____

DNI: _____ **Profesión:** _____ **Teléfono:** _____

Mail: _____

Me inscribo a los siguientes talleres (marque con una cruz):

___ **Los 5 Talleres (50€)** **Talleres (12€ c/u)** ___ **T1** ___ **T2** ___ **T3** ___ **T4** ___ **T5**

Transferencia/Ingreso en cuenta nº 3076 0260 44 1006549222 (Caja Rural de Tenerife)

ESCUELA DE VERANO 2008: La Ecología desde lo global hasta la Práctica

Nombre y Apellidos: _____

Domicilio: _____ **Población:** _____

C.P.: _____

DNI: _____ **Profesión:** _____ **Teléfono:** _____

Mail: _____

Me inscribo a los siguientes talleres (marque con una cruz):

___ **Los 5 Talleres (50€)** **Talleres (12€ c/u)** ___ **T1** ___ **T2** ___ **T3** ___ **T4** ___ **T5**

Transferencia/Ingreso en cuenta nº 3076 0260 44 1006549222 (Caja Rural de Tenerife)

ESCUELA DE VERANO 2008: La Ecología desde lo global hasta la Práctica

Nombre y Apellidos: _____

Domicilio: _____ **Población:** _____

C.P.: _____

DNI: _____ **Profesión:** _____ **Teléfono:** _____

Mail: _____

Me inscribo a los siguientes talleres (marque con una cruz):

___ **Los 5 Talleres (50€)** **Talleres (12€ c/u)** ___ **T1** ___ **T2** ___ **T3** ___ **T4** ___ **T5**

Transferencia/Ingreso en cuenta nº 3076 0260 44 1006549222 (Caja Rural de Tenerife)